

Alta formazione in Apprendistato a.a. 2021/2122

Master in INDUSTRIAL OPERATIONS

www.masterindustrialoperations.it

Dati dell'impresa

Ragione Sociale: R.P. Rivestimenti Plastici S.r.l.

Sede Azienda: stabilimento, Venaria Reale - TO

Sito web azienda: <https://www.rivestimentiplastici.it/it/>

Ruolo previsto in azienda per il candidato:

PARTE 1 - Mappatura dei processi tecnologici e misurazione delle performance produttive

Analisi dei cicli tecnologici e delle variabili critiche di lavorazione

Elaborazione e integrazione di un sistema di KPI per il monitoraggio di processo

Gestione dei dati raccolti per valutazione attività e KPI (settaggio obiettivi di produzione)

PARTE 2 - Ottimizzazione dei processi interni

Movimentazione interna merci in ingresso, in lavorazione e in uscita

Misurazione dei tempi di processo e di tutte le attività interne

Individuazione delle variabili che influiscono sui tempi

Verifica del layout funzionale nelle condizioni attuali, proposte di miglioramento e ottimizzazione

PARTE 3 - Ottimizzazione attrezzature di reparto

Valutazione e analisi funzionale attrezzature presenti (telai, vasche, etc.)

Sviluppo programma adeguamento e manutenzione impianti

PARTE 4 - Informatizzazione produzione

Informatizzazione dei dati raccolti

Carico delle informazioni nel sistema informatico aziendale

Creazione, elaborazione e valutazione di modelli operativi

PARTE 5 - Maestranze produttive

Coordinamento delle maestranze produttive

Definizione nuovi mansionari, procedure, regole operative

Verifica delle funzioni dei singoli operatori e formazione sulle nuove procedure e regole operative

Profilo richiesto:

Laurea magistrale in ingegneria della produzione industriale, gestionale o meccanica.

Competenze che il candidato dovrà aver raggiunto alla fine del percorso formativo:

Conoscenze dei processi e strumenti produttivi utilizzati. Capacità di ottimizzazione del processo produttivo e logistico e del tempo di attraversamento. Gestione del sistema MES/ERP di fabbrica e soluzioni correlate. Conoscenza degli standard qualitativi di produzione.

Capacità di coordinamento, gestione e formazione di squadre di lavoro sulla base degli obiettivi definiti.