

**Alta formazione in Apprendistato a.a. 2024/25**

**Master in  
INDUSTRIAL OPERATIONS**  
[www.masterindustrialoperations.it](http://www.masterindustrialoperations.it)

## **Dati dell'impresa**

**Ragione Sociale:** Swisslog Healthcare Italy Srl

**Sede Azienda:** Cuneo (CN)

**Sito web azienda:** <https://www.swisslog-healthcare.com/>

**Breve descrizione dell'azienda:** Aiutiamo ospedali e farmacie a gestire le terapie in modo più sicuro e rapido. Proponiamo, da un lato, soluzioni di trasporto automatizzate e tracciabili per i materiali sensibili, quali farmaci e campioni destinati al laboratorio. Dall'altro, offriamo sistemi avanzati per le farmacie ospedaliere studiati per supportare diversi processi, che vanno dallo stoccaggio alla dispensazione automatizzati fino al sistema di confezionamento e dispensazione completamente automatizzato per le terapie personalizzate per il paziente.

Siamo l'unica azienda in grado di offrire soluzioni per tutti i processi di stoccaggio e trasporto lungo l'intera supply chain della gestione del farmaco. Abbiamo inoltre un team dedicato allo sviluppo di automazione integrata del trasporto e della farmacia, per soddisfare le esigenze specifiche in ambito ospedaliero.

## **Ruolo previsto in azienda per il candidato:**

### **Quality engineer**

The Quality Engineer is fully committed to satisfy the customer for what concerns the quality of the products supplied by Swisslog Healthcare Italy. To make this possible, the Quality Engineer addresses his focus on preventing any quality non-conformity from occurrence, identifying any

potential deviation to the requirements of the product and of the quality management system.

Smartworking previsto nella misura di 1 giorno/settimana

**Area aziendale a cui afferisce il candidato:**

Quality Department

**Profilo richiesto:**

Laurea, preferibilmente in ambito tecnico

Conoscenza della lingua inglese

**Soft skills:**

Team player

Effective Communication

Problem Solving attitude

**Ruoli con cui il candidato dovrà interfacciarsi:**

Tutte le funzioni aziendali con prevalenza per Engineering & Development, Logistics, Manufacturing Engineering, Material Management, Procurement, Production

**Competenze che il candidato raggiungerà alla fine del percorso formativo:**

Il candidato avrà la possibilità di entrare in un contesto multinazionale e manifatturiero in cui potrà acquisire competenze a 360° in materia di Quality Management dal punto di vista della gestione del cliente esterno, del cliente interno e del fornitore. Acquisirà inoltre competenze sull'organizzazione attraverso i processi che la contraddistinguono. La location è il sito principale del gruppo relativamente alla divisione di appartenenza in cui sono presenti tutte le funzioni aziendali. La risorsa avrà quindi la possibilità di confrontarsi con tutti gli stakeholder nonché di acquisire competenze necessarie e tipiche di una multinazionale. L'azienda offre diversi portali di e-learning per l'autoformazione e programmi di

sviluppo anche delle competenze soft, con particolare riferimento ai temi della collaborazione e della comunicazione.