

Alta formazione in Apprendistato a.a. 2020/21

Master in INDUSTRIAL OPERATIONS

www.masterindustrialoperations.it

Dati dell'impresa

Ragione Sociale: TECNAU SRL

Sede Azienda: Ivrea (TO)

Sito web azienda: www.tecnau.com

Ruolo previsto in azienda per il candidato:

Tecnau sta sviluppando il progetto “TECNAU CONNECT” che prevede il monitoraggio continuo da remoto delle linee di produzione installate presso i clienti, il collegamento delle stesse al server ed all’help desk di Tecnau al fine di verificare e “gestire” la produttività prevista delle linee.

Il progetto prevede inoltre l’analisi dei dati raccolti dal field in modo da migliorare i moduli di manutenzione preventiva e di progettare il modulo di manutenzione predittiva; l’analisi dei dati costituirà anche la base per il miglioramento continuo dell’affidabilità dei prodotti e delle linee.

Il candidato sarà inserito in azienda nel gruppo di sviluppo del progetto “Tecnau Connect”.

Profilo richiesto:

Il candidato/a avrà una laurea in Ingegneria meccanica o mecatronica con competenze in progettazione meccanica, oppure una laurea in Ingegneria elettronica con competenze in sviluppo software in PLC.

E’ necessaria una buona conoscenza della lingua inglese, parlata e scritta.

Al candidato sarà richiesta la capacità di lavorare in un team multidisciplinare in quanto la sua attività di progettazione meccanica o in alternativa di progettazione software su PLC, sarà anche focalizzata alla analisi dei dati raccolti dal field ed alla interazione con i diversi gruppi di progetto, meccanico, elettronico e software al fine di validare i dati di MTBF teorici introdotti nel software di gestione della manutenzione preventiva, e proporre insieme ai progettisti miglioramenti al sistema al fine di un miglioramento continuo della affidabilità dei sistemi.

Il candidato collaborerà anche con il gruppo dedicato alla introduzione della manutenzione predittiva dei sistemi Tecnau.

Competenze che il candidato dovrà aver raggiunto alla fine del percorso formativo:

Alla fine del percorso formativo, il candidato avrà acquisito, a seconda della laurea, competenze di progettazione meccanica o di progettazione software (su PLC di ultima generazione) di prodotti altamente automatizzati e collegati da remoto alla rete aziendale per la raccolta, analisi e interpretazione dei dati provenienti dal field.

Lavorando in un gruppo di lavoro multidisciplinare conseguirà una conoscenza delle diverse tecnologie impiegate in sistemi di automazione complessi, della loro influenza reciproca, dell’impatto dei diversi elementi del sistema sull’MTBF totale.