



**Alta formazione in Apprendistato a.a. 2022/2023**

**Master in  
INDUSTRIAL OPERATIONS**  
[www.masterindustrialoperations.it](http://www.masterindustrialoperations.it)

## **Dati dell'impresa**

**Ragione Sociale: AHLSTROM-MUNKSJO ITALIA SPA**

**Sede Azienda: MATHI (TO)**

**Sito web azienda: [www.ahlstrom.com](http://www.ahlstrom.com)**

## **Ruolo previsto in azienda per il candidato:**

Ahlstrom-Munksjö è un'azienda globale che opera nell'ambito dei materiali ad alte prestazioni. Lo stabilimento di Mathi appartiene alle Divisioni Food & Consumer Packaging e Filtration e vanta una posizione di leadership sui mercati in cui opera. Lo stabilimento ospita quattro linee di produzione della divisione Filtration, destinate a sviluppare e fabbricare media filtranti prevalentemente per il mercato automotive e una linea della divisione Food & Consumer Packaging destinata a sviluppare e fabbricare carta base da siliconare per il mercato delle etichette autoadesive.

Nello svolgimento delle proprie attività produttive, l'Azienda si propone di soddisfare ed anticipare le esigenze dei clienti, considerando come priorità inderogabili la sicurezza sul lavoro e la tutela dell'ambiente. Il processo produttivo inizia dall'arrivo della cellulosa; l'utilizzo della stessa per la preparazione dell'impasto utile per la fabbricazione della carta; il trattamento della carta a seconda della finalità del prodotto (calandratura per la linea release e impregnazione per la linea filtration); il taglio dei rotoli sulla base delle diverse tipologie di prodotto; l'imballo degli stessi e la spedizione del prodotto finito.

L'Azienda in sede di definizione del budget annuale stabilisce i target di produzione e qualità misurati rispettivamente sulle tonnellate prodotte e attraverso lo scarto interno e i reclami dai clienti.

## **Obiettivo**

*4.0 operativo – Ingegnerizzazione metodologie di lavoro con sistemi innovativi*

- Estendere check list elettroniche (Sostituzione del cartaceo nel reparto PM ed allestimento).



- Programmare gli RFID, seguirne l'installazione fisica in campo, progettare la mappa di controllo ottimizzata, formazione del personale operativo, messa in opera del servizio e monitoraggio del nuovo sistema
- Ottimizzare l'attuale sistema di monitoraggio della manutenzione preventiva dei sistemi di taglio in allestimento (interfaccia utente e revisione sistema di caricamento dati)
- Aggiornamento interfacce software di analisi di processo sulla Supercalandra e training operatori
- Sostituzione registri di monitoraggio dati di processo con software dedicato in campo e training operatori
- Supporto nella gestione manutenzione preventiva reparto allestimento (lato produzione)

**Profilo richiesto:**

Laurea in Ingegneria

Conoscenza inglese

**Competenze che il candidato dovrà aver raggiunto alla fine del percorso formativo:**

Visione e gestione ingegneristica dei sistemi