



Alta formazione in Apprendistato a.a. 2021/2022

Master in INDUSTRIAL OPERATIONS

www.masterindustrialoperations.it

Dati dell'impresa

Ragione Sociale:

Sede Azienda: ALBA - TORTONA

Sito web azienda:

Ruolo previsto in azienda per il candidato:

Ricerca e sviluppo; attività analitica; rilievo dati dal campo; analisi e definizione di processo

Profilo richiesto:

Chimico/a ambientale con conoscenze delle tecniche di caratterizzazione e analisi chimiche per lo studio dei processi chimici ambientali in particolare inerenti alle problematiche di scarichi e rifiuti e loro trattamento.

Competenze che il candidato dovrà aver raggiunto alla fine del percorso formativo:

Dialogo con ingegneri e tecnici per lavoro in team. Descrizione modellistica dei processi chimico-fisici e chimico-organici partendo da matrici chimiche complesse. Competenze e padronanza dei processi per impianti trattamento reflui industriali e agroalimentari